

(new)超簡易垂直電泳槽系統

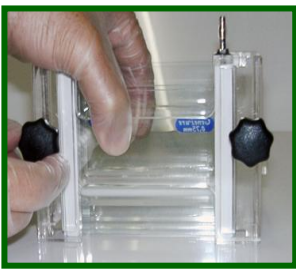
(0.75mm/1.0mm/1.5mm 三選一)

超級鉅獻、精心設計、完美呈現。輕鬆鑄膠與跑膠，耗材0負擔。

★最新設計：首次將鑄膠與跑膠方式結合一次完成，不用學習，不用測漏，快速方便完成實驗。

★保證絕不漏膠。已獲專利，請勿仿冒。

★操作說明



1. 組裝玻璃片組於電泳槽內。玻璃凹面向內，並將螺絲鎖緊。

*翻轉過來，確認底部玻璃片是否平整(對齊)。



2. 將鑄膠座置入下槽。



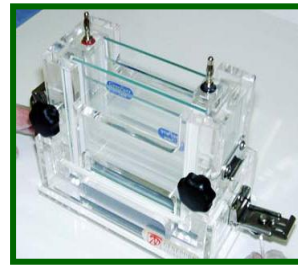
3. 將電泳槽對準定位凹痕中。將不銹鋼蝴蝶扣鎖上。



4. 注入膠體溶液。待凝固後、將水倒出。



5. 注入第二層膠體溶液並置入齒梳。



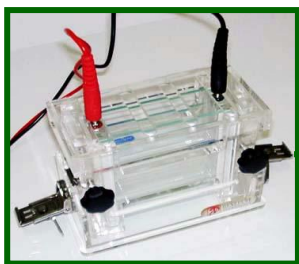
6. 待膠體凝固後，鬆開扣鎖，將鑄膠座取出，拔出齒梳並鬆開扣鎖。



7. 取出鑄膠座。



8. 將電泳槽置入下槽前，請先將玻璃底部氣泡趕走後，開始注入樣品，標準品。



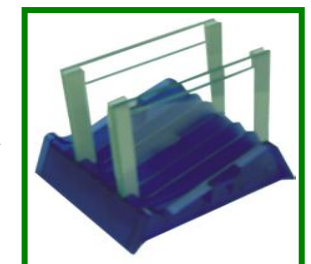
9. 接上電源供應器進行電泳分離。



10. 電泳分離後，取出電泳槽，並鬆開螺絲，取出玻璃。



11. 以拆卸握把分離玻璃片組，取出膠體進行染色或轉漬。



12. 以清水清洗玻璃片、槽體及鑄膠座並晾乾。